



MADERA PARA LA CONSTRUCCIÓN CON FINGER JOINTS

de binderholz

BKH madera para la construcción con empalmes de finger joints, clasificado visual según clase de la resistencia, secado técnico, y cepillada.

El uso de BKH se utiliza para la construcción en múltiples soluciones tanto estructurales como de soporte técnico para fachadas ventiladas así como material auxiliar de múltiples trabajos.

VENTAJAS

Plazos de entregas muy rápidos, debido a los estocs constantes, posibilidades de camiones combinadas con MLE y Duo/Trio

Exactitud dimensional y estabilidad geométrica

Secado técnico de 15 ± 3 %. Para estas humedades no es necesario realizar tratamientos químicos

Producción supervisada por el Instituto - Holzforschung Austria

DIMENSIONES

Anchura (mm)	Altura (mm)							
	100	120	140	160	180	200	220	240
60								
Unid./paquete	72	60	48	42	36	36	30	30
80								
Unid./paquete	60	50	40	35	30	30	25	25
100								
Unid./paquete	48	40	32	28	24	24	20	20
120								
Unid./paquete		30	24	21	18	18	15	15

Largo estándar 13 m - medidas especiales bajo pedido

DATOS TÉCNICOS

Tipo de madera	abeto rojo
Encolado	poliuretano (PUR)
Clase de resistencia	S 10, C 24
Calidad de la superficie	igualado y con fase, calidad industrial
Humedad de la madera	15 ± 3 %
Embalaje	embalaje por paquete en folio

binderholz

tiptop timber

Binderholz GmbH · Brettschichtholzwerk
 Tiwagstrasse 3 · A-6200 Jenbach
 fon +43 5244 601 · fax +43 5244 601-21
 jenbach@binderholz.com · www.binderholz.com

